



CABLOFIL, un soulagement pour la planète !

CABLOFIL® s'inscrit depuis sa création dans le développement durable avec des processus propres, respectueux de l'homme et de l'environnement !

Dès les premières étapes de production, jusqu'à la livraison et l'installation des produits, CABLOFIL répond aux exigences liées au développement durable.

Des modèles de production responsables

La gestion environnementale des sites de production est une responsabilité importante tant au niveau des consommations d'énergie que des procédés de fabrication. CABLOFIL s'applique à améliorer l'ensemble de ses processus de production afin de répondre aux critères de la **norme environnementale ISO 14001** dans toutes ses usines.

L'ensemble des sous-traitants choisis par CABLOFIL répond aux critères liés à la directive ROHS concernant les matières traitées et utilisées.

Tous les aciers et traitements de surface utilisés par CABLOFIL sont sans risques pour l'homme et pour l'environnement. Ils ne présentent aucune des substances identifiées par la **directive ROHS**.

Tous les articles de la gamme sont **100% recyclables**.

Lors du soudage et du préformage des chemins de câbles, les fumées toxiques sont filtrées, traitées et évacuées. De plus, afin de diminuer la consommation d'eau, c'est un circuit fermé qui assure le refroidissement du matériel.

Pour le confort de notre personnel, des cages d'insonorisation ont été installées partout où il y a de la nuisance sonore.

| Substances | Risques associés | |
|---------------------------------------|---|---|
| | Pour la santé | Pour l'environnement |
| Plomb | Le plomb présent dans les décharges (issu à 40 % de l'électronique de consommation) peut se disperser par lixiviation et contaminer les points d'approvisionnement en eau potable. Le plomb peut provoquer des dommages au système nerveux central et périphérique chez l'homme. Il peut avoir des effets négatifs sur le système circulatoire et les reins. | Danger d'effets cumulatifs dans l'environnement : toxicité aiguë et chronique sur les plantes, les animaux et les micro-organismes. |
| Mercure | Le mercure inorganique répandu dans l'eau se transforme en mercure méthylé dans les sédiments. Il peut facilement être accumulé par les organismes vivants et se concentre dans la chaîne alimentaire par le poisson. Il provoque des lésions au cerveau. | Effets chroniques |
| Cadmium | Le cadmium est absorbé par la respiration ou peut être ingéré. Le cadmium et ses composés s'accumulent dans le corps humain, en particulier dans les reins, ce qui à terme, peut endommager ceux-ci. Une exposition prolongée au chlorure de cadmium peut provoquer le cancer. | Danger d'effets cumulatifs dans l'environnement : toxicité aiguë et chronique. |
| Chrome hexavalent (Chrome VI) | Le chrome VI contenu dans les déchets peut facilement se répandre par lixiviation mais également s'évaporer avec la cendre volante au cours des processus d'incinération des déchets contaminés. Il peut aisément traverser les parois cellulaires et de ce fait est facilement absorbé. Il provoque de fortes réactions allergiques telles que la bronchite asthmatique et est également génotoxique et peut endommager l'ADN. | Les composés du chrome VI sont suspectés d'être toxiques pour l'environnement. |
| Polybromobiphényles (PBB) | Les PBB et PBDE se transforment en polybromodibenzofuranes (PBDF) et en polybromodibenzodioxines (PBDD) toxiques au cours de la phase d'extrusion (étape du processus de recyclage). | RAS |
| Polybromodiphényléthers (PBDE) | Les PBDE pourraient agir comme perturbateurs d'endocrine. | Substances interdites par la directive ROHS |



Gestion efficace des déchets industriels

Ces dernières années, l'accent a été mis sur la réduction des déchets et sur leur valorisation suivant **la procédure des 3 R** (Réduire, Réutiliser, Recycler). Ainsi, lors de la fabrication du chemin de câbles, une gestion efficace des déchets industriels a été mise en place pour faciliter la **réutilisation de la moitié des déchets banals**. **La solution de l'incinération sera utilisée pour les 50% restants**, ne générant aucun enfouissement.

La structure de CABLOFIL optimise l'utilisation des matières premières **en réduisant de 30% les déchets industriels** par rapport aux chemins de câbles traditionnels.

Des économies d'énergie substantielles

Avec CABLOFIL, l'échauffement des câbles de puissance est limité par une aération naturelle due à la structure ouverte du chemin de câbles, d'où **une diminution d'environ 10% des pertes** en ligne à section identique.

La légèreté de la structure CABLOFIL ainsi que le nombre limité de références par rapport aux systèmes traditionnels pour des installations identiques **réduisent de pratiquement 50% les besoins logistiques**.

| | CABLOFIL CF54/300 | Système trad. 50-300 | CABLOFIL vs Trad. |
|--------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|
| Poids du produit | 2.16 kg/m | 4.72 kg/m | 55% plus léger |
| Capacité de charge | 140 kg/m | 110 kg/m | 27% plus robuste |



Performance accrue et sécurité des personnes

Grâce à la portée exclusive de 2 mètres à remplissage maximum (P2000) de CABLOFIL, **l'économie atteint 25% sur le besoin de matières** pour les supports.

Objet d'un brevet, les bords sont soudés en « T » pour ne présenter aucune agressivité pour les câbles et pour éviter les accidents lors de la pose.

Pour plus d'informations, veuillez vous adresser à notre département technique ou sur notre site web : www.cablofil.fr.